

MAX EPO Primer



Доступні кольори

Епоксидний ґрунт 2K HS 2:1

MAX EPO Primer — це епоксидний ґрунт 2K класу HS із пропорцією змішування 2:1, розроблений для довговічного захисту та стабільної підготовки поверхні під фарбування. Завдяки використанню високоякісних смол він забезпечує винятково ефективний антикорозійний захист сталевих поверхонь, а також дуже добру адгезію до різних основ: сталі, оцинкованої сталі, алюмінію, ламінатів (GFK/GRP) та існуючих лакофарбових покриттів.

Продукт доступний у фасуванні об'ємом 0,5 літра.

УПАКОВКА	
Об'єм	Групової упаковки
0,5 л	6 шт.



ДУЖЕ ДОБРА
АДГЕЗІЯ



ВЛАСТИВОСТІ
ІЗОЛЯЦІЙНІ



КОРОТКИЙ ЧАС
СУШІННЯ



ЗАХИСТ
АНТИКО-
РОЗІЙНИЙ



ВИСОКА ТИКСО-
ТРОПНІСТЬ



РОЗПИЛЮВАЛЬНА В'ЯЗКІСТЬ

16–24 сек. DIN Flow Cup 4 мм



РЕКОМЕНДОВАНИЙ РОЗМІР ЛАКОФАРБОВОГО ФІЛЬТРА

190 мкм



ВИТРАТА / ПОКРИВНА ЗДАТНІСТЬ

7–8 м²/л



ЖИТТЄЗДАТНІСТЬ СУМІШІ

60 хв



ТОВЩИНА СУХОГО ПОКРИТТЯ

- 1 шар — 30–50 мкм
- 2 шари — 40–80 мкм



МОКРЕ ШЛІФУВАННЯ

P600→P800→P1000



СУХЕ ШЛІФУВАННЯ

P320→P400



ТЕРМІН МІНІМАЛЬНОЇ ПРИДАТНОСТІ

MAX EPO Primer: 24 місяці в
оригінально закритій упаковці
MAX EPO Hardener: 12 місяців
в оригінально закритій
упаковці



ЛОС / VOC

2004/42/WE II B(c) (540) 480

ПЕРЕБІГ

ПРОЦЕСУ



ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхню знежирити засобом
SP 015. Ґрунт наносити на
відшліфовані покриття
P180-P240. Може наноситися
безпосередньо на голий
метал



ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ

2:1

100 частин MAX EPO Primer
50 частин затверджувача
MAX EPO Hardener



НАЛАШТУВАННЯ ФАРБОПУЛЬТА

Сопло 1,6–1,8 mm; робочий
тиск: HVLP/RP 1,8–2,0 бар.
Метод «мокрый по мокрому»:
розмір сопла HVLP/RP 1,3–1,4
mm, робочий тиск: 1,8–2,0 бар.



НАНЕСЕННЯ

2 повних шари (формування
покриття)
1 повний шар



ЧАС ВИПАРОВУВАННЯ ПІСЛЯ НАНЕСЕННЯ

За темп. 20°C і відносної
вологості 65%: 5–10 min після
нанесення першого шару.
Випаровування триває до
отримання матової поверхні



СУШІННЯ

Час сушіння за температури
20°C
і відносної вологості 65%:
- від пилу: 10 хв (2 шари)
- до шліфування: 2–2,5 год.

Час сушіння за темп. 60°C
і відносної вологості 65%:
- до шліфування 30 хв